

Thalachrome STU

TUBES
CHROMÉS

NUANCES D'ACIER

E355+SR | E410+N

ANALYSE CHIMIQUE

Qualité de l'acier	C (%)	Si (%)	Mn (%)	S (%)	P (%)	Al (%)	V (%)
E355+SR	0.22 maxi	0.55 maxi	1.60 maxi	0.040 maxi	0.025 maxi	0.20 maxi	-
E410+N	0.16-0.22	0.10-0.50	1.30-1.70	0.040 maxi	0.030 maxi	0.010-0.060	0.06-0.17

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Nuances de l'acier	Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A %	Résilience (KcV) - 20°
E355+SR	420 N/mm ² mini	580-850 N/mm ²	10%	-
E410+N	450 N/mm ² mini	550-700 N/mm ²	15%	27 joules

TOLÉRANCE

Ø 20 - 100 mm : ISO F7

ÉPAISSEUR DE CHROME

Thalachrome STU : 20 µm mini
Thalachrome STU120 : 25 µm mini
Thalachrome STU250 : 30 µm mini

RUGOSITÉ

Thalachrome STU et STU120 :
Ra : 0.07 - 0.20 µm
Ry : 2.5 µm maxi

Thalachrome STU250 :
Ra : 0.15 µm maxi
Rt : 1.5 µm maxi

RECTITUDE

0.2 mm/m maxi

DÉPÔT DE CHROME

900 HV_{0.1} mini

RÉSISTANCE À LA CORROSION

Tubes chromés	Classe 10 (pas de point de rouille)	Classe 9 (moins de 0.1 % de la surface corrodée)
Thalachrome STU	120h mini NSS classe 10	312h00 mini NSS classe 9
Thalachrome STU120	168h mini NSS classe 10	504h00 mini NSS classe 9
Thalachrome STU250	312h mini NSS classe 10	744h00 mini NSS classe 9